

СИСТЕМЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ И ОЧИСТКИ ВОЗДУХА

Работаем с 1989 года

www.sovplym.ru


Опросный лист для подбора оборудования для вакуумной пылеуборки

1. Контактные данные.


Название компании:	Телефон:
Контактное лицо:	E-mail:
Фактический адрес:	
Наименование или номер участка производства:	

2. Выбор общего описания задачи.


1. Пыль, осевшая из воздуха, лежит тонким слоем на полу, строительных конструкциях. Аксессуар – щётка с колёсными опорами.

	Толщина слоя, образующегося между уборками, мм:	<input type="checkbox"/> до 0,25	<input type="checkbox"/> до 0,5	<input type="checkbox"/> до 1,0
		<input type="checkbox"/> до 2,0	<input type="checkbox"/> до 4,0	<input type="checkbox"/> до 8,0
	Общая площадь, подлежащая уборке, м ² :			
	Количество операторов, одновременно занятых на уборке помещения, чел:			
	Требуемая продолжительность уборки, ч.:			

2. Пыль или просыпь кускового материала и лежит в кучах у источника выделения. Аксессуар – щелевая насадка.

	Требуемая производительность по материалу каждого оператора, м ³ /ч:	<input type="checkbox"/> до 0,1	<input type="checkbox"/> до 0,2	<input type="checkbox"/> до 0,4
		<input type="checkbox"/> до 0,8	<input type="checkbox"/> до 1,6	<input type="checkbox"/> до 3,2
	Общая площадь, подлежащая уборке, м ² :			
	Количество операторов, одновременно занятых на уборке помещения, чел:			
	Требуемая продолжительность уборки, ч.:			

3. Собираемый материал забирается из-под кожуха источника выделения (сварочная горелка с отсосом/ пост абразивной зачистки).

	Расход воздуха, определённый производителем местного отсоса (присоединительный диаметр), м ³ /ч:	<input type="checkbox"/> 100-150 (Ø 32 мм)	<input type="checkbox"/> 200-250 (Ø 38 мм)
		<input type="checkbox"/> 300-350 (Ø 50 мм)	<input type="checkbox"/> 500-600 (Ø 70 мм)
	Количество одновременно подключаемых к системе точек отбора / операторов, чел:		

3. Описание окружающей среды.

Температура и влажность воздуха окружающей среды в местах уборки °С, %. Категория помещения по взрывопожарной опасности.		
Окружающий воздух:	<input type="checkbox"/> Сухой	<input type="checkbox"/> Влажный
	<input type="checkbox"/> Маслянистый	<input type="checkbox"/> Пыльный
Температура и влажность воздуха в месте размещения оборудования °С, %. Категория помещения по		

СИСТЕМЫ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ И ОЧИСТКИ ВОЗДУХА

Работаем с 1989 года

www.sovplym.ru

взрывопожарной опасности.	
Требуемая степень защиты электрооборудования	IP _____ /Ex _____

4. Описания и свойства собираемого материала:

Наименование материала:			
Насыпная плотность:	<input type="checkbox"/> Легкий $\rho < 1.0$ т/м ³	<input type="checkbox"/> Средний $1.0 < \rho < 2.0$ т/м ³	
	<input type="checkbox"/> Тяжелый $2.0 < \rho < 5.0$ т/м ³	<input type="checkbox"/> Очень тяжелый > 5.0 т/м ³	
Фракционный состав:	<input type="checkbox"/> Мелкий < 1.0 мм	<input type="checkbox"/> Средний 1-10 мм	
	<input type="checkbox"/> Крупный 10-30 мм	<input type="checkbox"/> Очень крупный 30-50 мм	
Характеристика собираемого материала:	<input type="checkbox"/> Сухой	<input type="checkbox"/> Влажный	<input type="checkbox"/> Абразивный
	<input type="checkbox"/> Маслянистый	<input type="checkbox"/> Жидкий	<input type="checkbox"/> Кислотный
	<input type="checkbox"/> Токсичный	<input type="checkbox"/> Жирный	<input type="checkbox"/> Липкий
	<input type="checkbox"/> Электропроводный	<input type="checkbox"/> Диэлектрик	
Текущность материала:	<input type="checkbox"/> Хорошая	<input type="checkbox"/> Плохая	<input type="checkbox"/> _____ угол текучести
Температура материала:	<input type="checkbox"/> Холодный $< 0^\circ\text{C}$		<input type="checkbox"/> Горячий $50-100^\circ\text{C}$
	<input type="checkbox"/> Обычный $0-50^\circ\text{C}$		<input type="checkbox"/> Очень горячий $> 100^\circ\text{C}$
Взрывоопасность:	<input type="checkbox"/> Взрывоопасный	<input type="checkbox"/> Невзрывоопасный	<input type="checkbox"/> Kst max = _____
Требуемое исполнение оборудования:	<input type="checkbox"/> Кислотостойкое		<input type="checkbox"/> Общепромышленное
	<input type="checkbox"/> Антистатическое		<input type="checkbox"/> Взрывозащищенное

5. Утилизация собранной пыли и отработавшего воздуха:

Способ накопления собранного материала для утилизации:	<input type="checkbox"/> BigBag	<input type="checkbox"/> Контейнер
	<input type="checkbox"/> Бочка 200 л.	<input type="checkbox"/> Бункер-накопитель, для выгрузки в авто/жд транспорт
Возврат в технологический процесс:	<input type="checkbox"/> Непрерывно, в существующий бункер/силос	
	<input type="checkbox"/> Через бункер-накопитель на конвейерную ленту	
	<input type="checkbox"/> Пневмотранспортом в отдельно стоящий силос	
Выброс очищенного воздуха:	<input type="checkbox"/> В помещение цеха	<input type="checkbox"/> В атмосферу
Требуемая остаточная концентрация, мг/м ³ :		

6. Разграничения поставки:

Энергоносители, предоставляемые Заказчиком:	<input type="checkbox"/> Осушенный сжатый воздух, точка росы не выше -20°C	
	<input type="checkbox"/> Электросеть 380В. Ограничение по мощности кВт	
	<input type="checkbox"/> Компрессорное оборудование включить в объем поставки	
В объем поставки должны быть включены:	<input type="checkbox"/> Вакуумный насос, фильтр – сепаратор.	
	<input type="checkbox"/> Шкаф управления системой	
	<input type="checkbox"/> Сеть трубопроводов, включая фасонные элементы и соединительные хомуты.	
	<input type="checkbox"/> Уборочные аксессуары и шланги.	
	<input type="checkbox"/> Комплект документации (паспорта, инструкции по монтажу и эксплуатации).	
	<input type="checkbox"/> Рабочая документация на систему в разделах ТХ, КМ, ЭМ.	
<input type="checkbox"/> Шефмонтаж системы.	<input type="checkbox"/> Наладочные работы.	<input type="checkbox"/> Обучение персонала.

7. Дополнительные параметры:

--

Пожалуйста, приложите к опросному листу строительные планы и разрезы помещения, подлежащего уборке с нанесением контуров убираемой площадки, мест образования просыпи или рабочих постов, оборудуемых местным отсосом. Укажите на чертежах предполагаемое место размещения вакуумного оборудования и точки возврата собранной пыли в технологический процесс.

Заполненные опросные листы отправляйте по адресу info@sovplym.com

Мы будем рады помочь вам с заполнением опросного листа. Для этого звоните нам по телефонам [8 \(800\) 555-83-03](tel:88005558303) (бесплатная линия), [+7 \(812\) 335-00-33](tel:+78123350033)